



Dispens-Technologie

VICO 590 X

Zwei-Komponenten-Dosieranlage

VICO 590 X

Zwei-Komponenten-Dosieranlage

Positioniergenauigkeit	± 30 µm @ 3 sigma
Dosiergenauigkeit	± 0,2 µl @ 6 sigma
Maschinenfähigkeit	Cmk > 2,0
3D-Dosierung	Vollständiger Halbraum

Präzision für Individualisten

Die VICO 590 X ist eine vollautomatische Misch- und Dosieranlage für die Mikroelektronik. Sie ist speziell für die Verarbeitung von Dosiermengen im unteren Mikroliter-Bereich in hochpräzisen Mikrotechikanwendungen konzipiert. Das Dosiervolumen und das genaue Mischverhältnis können direkt als Parameter in die Software eingegeben werden. Der Dosierkopf reagiert automatisch auf

Viskositätsschwankungen des Materials und passt das Dosierverhalten entsprechend an. Das einmalige 3D-Vision-System bietet eine echte Vermessung in allen drei Raumrichtungen. Eine mikrometeregenaue Positionierung – auch in unterschiedlichen Höhen – sowie eine automatische optische Inspektion werden hierdurch ermöglicht.

Hochtechnologien im Alltag

Kunden aus der Automobilindustrie sowie der Medizintechnik schätzen die hohe Zuverlässigkeit und Qualität dieser Anlagen. So findet die VICO 590 X in den modernsten Fertigungen anspruchsvoller Serienprodukte ihren Einsatz.

Beispielanwendungen

- Verfüllen von Sensorgehäusen
- Vergießen von Drucksensoren
- Dichtraupen von Medizinimplantaten

Zwischen Standard und Individualität

Das modulare Maschinensystem bietet sowohl ausgereifte Standardkonzepte als auch Raum für individuelle Lösungen.

Die Spezialisten der Firma Häcker Automation geben kompetente Hilfe bei der Entwicklung und Einrichtung der Fertigungsprozesse.





Innovatives Bedienkonzept

Der gesamte Fertigungsprozess wird in der Dosieranlage vollautomatisch überwacht, wodurch die Maschine nahezu bedienerunabhängig arbeitet. Dank des modularen Maschinensystems ist ein Umrüsten schnell und unkompliziert möglich. Das Einrichten neuer Prozesse sowie Anpassungen an Produktänderungen sind vom Bediener leicht vorzunehmen.

Durch eine konsequente Verwendung von Einwegmaterialien minimiert sich der Verschleiß an den Dosierköpfen. Dadurch entfällt auch ein aufwändiges Reinigen nach der Bearbeitung.

Module

Dosierköpfe	Mischdosierkopf für Kartuschen von 5–30 ml Mischdosierkopf für Kartuschen von 170–340 ml Einzeldosierkopf für Kartuschen von 170–340 ml
Nadelheizung	
Nadelkalibrierung	
Nadelreinigung	
Abtropfbehälter	
Präzisionswaage	
Optionskamera	Prozessbeobachtung
Substrataufnahmen	Universal Vakuum Beheizbar 3D
Transportsystem	SMEMA-kompatibel Siemens-kompatibel Feste Breite Breitenverstellbar
Kundenspezifische Entwicklungen	

VICO 590 X Technische Spezifikation

Bewegungssystem

Arbeitsbereich (X, Y, Z)	ca. (500 x 500 x 45) mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,001 mm

Dosierer

Dosiergenauigkeit	0,02 µl
Mischverhältnis	frei programmierbar
Mischabweichung	< 1 %
Materialvorrat	5–340 ml Einwegkartuschen
Viskositätsbereich	0,5 bis 500 000 mPas
Dosieranschub	max. 750 N

Bilderkennungssystem

Sichtfeld (X, Y)	(6 x 4,5) mm
Erfassungsbereich (Z)	± 1,0 mm
Winkelmessung	± 180°
Messgenauigkeit (X, Y, Z)	± 0,005 mm
Beleuchtung	LED-Mehrfarbbeleuchtung mit additiver RGB-Farbmischung

Maschinenspezifikation

CE-konform	
ESD-tauglich	
Gewicht	850 bis 1000 kg
Abmaße (B x T x H)	(1650 x 1450 x 2450) mm
Stromversorgung	400 V, 3LNPE, 50/60 Hz, 5000 VA
Druckluft	≥ 5 bar, 60 l/min, sauber, trocken, ölfrei
Arbeits- und Umgebungs- bedingungen	Bodentragfähigkeit > 500 kg/m ² Boden stabil und frei von Schwingungen Raumtemperatur 20–24° C, Relative Luftfeuchte < 60 % Konstante Lichtverhältnisse

Häcker Automation GmbH

Inselsbergstraße 17
99891 Schwarzhausen, Germany
Telefon: +49 (0) 36259 300-0
contact@haecker-automation.com

www.haecker-automation.com